

ICS 25.020

代替
SN 200-10:2016-05

目录

	页码
引言	1
1 适用范围	1
2 规范性引用文件	1
3 保证	2
4 检查	2
4.1 检验规定	2
4.2 特殊检验规定	2
4.3 最终验收方的检验	2
5 检验文件	3
5.1 基本原则	3
5.2 检验证书根据 DIN EN 10204 或 ISO 10474	3
5.3 检验文件的保管	4
附录 A (资料性) 符合 DIN EN 10204 的检验证书概览	5
参考资料	6
2022 年 6 月的变更	6
以前的版本	6

引言

在 SN 200 该部分中所列的生产要求 旨在达到 SMS 产品的相应质量。因此，除非在图纸、订货文件和/或其他生产文件中另有约定，原则上应遵守这些要求。该标准的约束性将在图纸（标题栏）、合同和/或订购资料中注明。若无法满足这些要求，则必须与 SMS 集团协商一致。

1 适用范围

本工厂标准为 SMS 集团确定了适用于产品/材料检验的要求。

2 规范性引用文件

本文件中部分或全部引用的下列文件是应用本文件所必需的。标注日期的引述内容仅适用于引用版本。未标注日期的引述内容则适用于引用文件的最新版本（包括其所有更改内容）。

DIN EN 10204:2005-01	金属制品：检验证书的种类
DIN EN 13018	无损检验：目视检查；一般原则
SN 200-1	加工规范：要求和原则
ISO 10474:2013-07	钢材和钢制品 - 检验证书

No guarantee can be given in respect
of this translation.
In all cases the latest German version of this standard
shall be taken as authoritative.

3 保证

制造商或供应商必须保证其供货范围的完美实施。

他们有责任遵守 [SN 200-1](#) 中有关危险品/环境保护的规定，并满足材料质量、焊接设计、尺寸精度、表面特性、处理工艺等要求。SMS 集团保留检查权。SMS 集团质量检验部门的检验不等于免除制造商或供应商必须承担的保证。

4 检查

4.1 检验规定

4.1.1 清洁度

每个制造商负责确保产品完成后不含加工残留物（例如：焊渣、松散的毛刺、铁屑、钻削用乳化液等）。按照 [DIN EN 13018](#) 进行目视检查，确保清洁度。

4.1.2 执行无损检验

应为部件的无损检验制定书面检验规程，其中应遵守 SMS 集团（例如通过图纸或技术规范）提出的所有要求。

4.1.3 单个零件

单个零件的检验规定包含在相应的图纸、订单以及系列标准 ([SN 200-1 bis -8](#)) 的各个部分中，检验范围以制造商的供货和服务范围为基准。

针对特殊单个零件，供货规范以及检验规程将作为部件专有 SN 标准存在，其有效性被注明在所属图纸上。特殊情况下，SMS 集团的质检部门对单个零件制定了额外的检验计划，它随图纸和订货单一起供制造商使用。

4.1.4 装配单元

由于 SMS 集团的产品种类繁多，不可能在本 SN 范围内确定全部已装配单元（组件）的标准检验规程。

因此，装配单元的制造商也有义务与 SMS 集团的质检部门联系，协商确定检验工作的方法。作为主要部分的安装和检验范围将列在提供给制造商的具体计划之中，该计划是本系列标准 ([SN 200-1 bis -8](#)) 的组成部分。

在这些检验工作范围内，振动和旋转部件的运动和功能测试是必不可少的检验内容。

4.1.5 中间和最终检验

由制造商产生的所有特性由制造商/供应商自行检查。

SMS 集团的质检人员有权让制造商出示产品特性的证明或自己进行检查，这与记录义务无关。如果没有其它可能，允许进行损伤性检查，质量检查须按照 SMS 集团人员的要求进行。

4.2 特殊检验规定

根据 [DIN EN 1090](#)、[2014/68/EU](#) 指令或其他国家标准（如俄罗斯技术法规认证 (TR)、强制性国家标准 (GB) 或美国机械工程师协会标准 (ASME) 等）制造的设备装置，都必须按照法规或具有法律效力的规范验收检验。当地的相关规定要看订购资料，并且要遵守。

4.3 最终验收方的检验

SMS 集团与客户在合同中约定的检验项目，在相关的生产文件中通知制造商。

5 检验文件

5.1 基本原则

5.1.1 供应商/制造商的检验结果

应按照图纸、订单以及系列标准 (SN 200-1 bis -8) 各个部分中的规定进行检验结果记录。检验记录与检验证书可用德语和/或英语制订。

为了便于识别,所有文件上应为 SMS 集团注明订单编号、序列号(如果有)、WBS 编号、材料编号、件数、订购项以及零件的名称。

所有根据单个零件检验规范执行过的检验,必须记录额定值和实际值。

所有 SN 范围内要求的记录均为订货及供货范围的组成部分。如果检验证明文件不齐全,将导致 SMS 集团延迟付款。

在 SMS 集团质量检验部门员工造访制造厂时,应向其出示全部原始记录,如果订单或合约有要求,还应将其移交或发送给 SMS 集团。

如果 SMS 集团质检部门没有派出质检员到制造厂时,则厂方必须将记录原本寄给 SMS 集团的质检部门。

5.1.2 由 SMS 集团人员进行的中间和最终检验的结果

SMS 集团人员将记录所有在中间和最终检验中检验过的产品特性,并把它写进制造商的记录里。

5.1.3 单个零件

对于有些根据图纸规范需要在单个零件上添加一个识别标记(例如:采用钢印打号或蚀刻)的部件,则应记录单个零件的实际值(每件一份记录)。对于大于 1 的件数并且没有识别标记的零件,要个别记录其最大和最小尺寸的实际值(亦即每批次一个记录,值从 ... 到 ...)即可。

5.1.4 装配单元

对已装配部件进行的检验也必须记录设定值和实际值。

5.1.5 检验文件的结构和版式

在记录检验结果时,必须使用供应商自有的、符合 SMS 集团规定的检验文件。必要时,可能对此规定作出要求。但请务必确保这些记录被收入 SMS 集团的生产文件。原始记录应以 DIN A4 格式创建。

5.2 检验证书根据 DIN EN 10204 或 ISO 10474

5.2.1 基本原则

通常应按照 DIN EN 10204:2005-01 或 ISO 10474:2013-07 及生产文件中的要求制定检验证书,参见附录 A(资料性)。

如果证明的提交与 SMS 集团或其客户方面的付款相关联,

则应采用制造商与 SMS 集团质量检验部门员工协商一致的检验证明 3.2 (DIN EN 10204:2005-01 或 ISO 10474:2013-07 代替检验证明 3.1 (DIN EN 10204:2005-01 或 ISO 10474:2013-07))。

5.2.2 毛坯和半成品

对于并非受控于 SN 200-2 规定的坯件和半成品,制造商必须通过符合 DIN EN 10204:2005-01 或 ISO 10474:2013-07 的工厂证书 2.2 确认非特定检验的结果与订单要求一致。对于以 ASME、GB/T 或其他国家标准为基础的材料来说,必须通过符合有效国家标准的检验证书确认检验结果与订单要求一致。

5.2.3 单个零件

若生产文件中未提出特殊要求,单个零件至少须提供本标准中各部分中所列的检验记录。

在特别检验时,必须制订符合 DIN EN 10204:2005-01 或 ISO 10474:2013-07 的验收检验证明 3.1,并附上单个零件的检验记录作为检验证明的附件。

5.2.4 装配单元

对生产文件中无特殊要求的已装配单元至少要出具符合 [DIN EN 10204:2005-01](#) 或 [ISO 10474:2013-07](#) 的出厂证书 2.1。在特别检验时，必须制订符合 [DIN EN 10204:2005-01](#) 或 [ISO 10474:2013-07](#) 的验收检验证明 3.1，并附上已装配单元的检验记录作为检验证明的附件。

5.3 检验文件的保管

供应商有义务将检验文件保存 10 年，并按照订购资料中的要求将文件提供给 SMS 集团使用。

附录 A

(资料性)

符合 DIN EN 10204 的检验证书概览

表格 A.1 中是符合 DIN EN 10204:2005-01 的各种语言的检验证书概览。

表格 A.1 – 符合 DIN EN 10204:2005-01 的检验证书汇总

按照 EN 10204 的检验证书名称				证书内容	证书确认者
形式	德文	英文	法文		
2.1	出厂证书	Declaration of compliance with the order	Attestation de conformité à la commande	证明完全符合订货单	生产厂家
2.2	工厂证书	Test report	Relevé de contrôle	确认与订单要求一致并注明非特定检验的结果	生产厂家
3.1	验收检验证书 3.1	Inspection certificate 3.1	Certificat de réception 3.1	证明特别检验结果完全符合订货单	由制造商委托的外部验收单位
3.2	验收检验证书 3.2	Inspection certificate 3.2	Certificat de réception 3.2	证明特别检验结果完全符合订货单	分别由制造商与客户委托的外部验收单位，或者由官方指定的验收单位

参考资料

ASME	美国机械工程师学会
GB/T	强制性国家标准
2014/68/EU	2014 年 5 月 15 日欧洲议会和理事会指令 2014/68/EU，关于统一各成员国向市场提供承压设备的法律规定
DIN EN 1090	钢结构设计

2022 年 6 月的变更

与 SN 200-10:2016-05 相比，进行了以下变更：

编辑修订	将 SN 200-10:2016-05 转入 SN 200-8。 新增了引言 更新了规范性引用文件； 章节 4 修改了检验中的检验规定并重新划分 章节 5 重命名了检验文件中的检验结果并重新划分
章节 5.1.1	添加了章节 4.1.2 中关于唯一性识别的第二段，并新增了序列号

以前的版本

SN 200:1971-09, 1975-11, 1978-01, 1981-01, 1985-01, 1992-03, 1996-03, 1999-09, 2003-09, 2007-02, 2010-09
SN 200-10:2016-05