

İçindekiler

Sayfa

Giriş	1
1 Uygulama alanı.....	1
2 Normatif referanslar.....	1
3 Garanti	2
4 Kontrol	2
4.1 Kontrol spesifikasyonları	2
4.2 Özel kontrol spesifikasyonları	2
4.3 Son kullanıcı tarafından gerçekleştirilen kontroller.....	2
5 Kontrol dokümantasyonu.....	3
5.1 Temel ilkeler.....	3
5.2 DIN EN 10204 veya ISO 10474'e göre kontrol belgeleri	3
5.3 Kontrol dokümanlarının saklanması.....	4
Ek A (bilgi amaçlı) DIN EN 10204'e uygun kontrol belgelerine genel bakış	5
Literatür bilgileri.....	6
Değişiklik Haziran 2022.....	6
Önceki baskılar.....	6

Giriş

Üretime yönelik olarak SN 200'ün bu bölümünde belirtilen gereklilikler, SMS ürünlerinin gerekli kaliteye ulaşmasını sağlar. Bu nedenle, çizimlerde, sipariş belgelerinde ve/veya diğer üretim belgelerinde aksi değişiklikler üzerinde mutabakat sağlanmamış olması durumunda bu değişikliklere prensip olarak uyulmalıdır. Bu normun bağlayıcılığı; çizimlerde (antet), sözleşmelerde ve/veya sipariş belgelerinde belirtilmiştir. Bu gereklilikler karşılanamazsa, SMS group ile görüşülmelidir.

1 Uygulama alanı

Bu tesis normu, SMS group için ürünlerin/malzemelerin kontrollerinin gerçekleştirilmesine yönelik gereklilikleri belirler.

2 Normatif referanslar

Bu dokümanda kısmen veya tamamen alıntı yapılan aşağıdaki dokümanlar, bu dokümanın kullanılması için gereklidir. Alıntı yapılan referanslar, sadece temel alınan baskı için geçerlidir. Alıntı yapılmayan referanslarda, temel alınan dokümanın son baskısı geçerlidir (tüm değişiklikler dahil).

DIN EN 10204:2005-01	Metal mamuller; Kontrol belgelerinin türleri
DIN EN 13018	Tahribatsız kontrol; Gözle kontrol; Genel esaslar
SN 200-1	Üretim yönetmelikleri; Gereklilikler ve temel ilkeler
ISO 10474:2013-07	Çelik ve çelik mamuller - Kontrol belgeleri

3 Garanti

Üretici/tedarikçi, teslimat kapsamının kusursuz bir şekilde sağlanmasını garanti etmek zorundadır. Üretici/tedarikçi, SN 200-1'in tehlikeli maddeler/çevre koruma ile ilgili düzenlemelerine ve malzeme kalitesi, kaynak uygulama, ölçülere uygunluk, yüzey özelliği, işleme yöntemleri, vb. gibi konulara uyulmasından sorumludur. SMS group, kontrol hakkını saklı tutar. SMS group, kalite kontrol departmanı tarafından yapılan kontrol, üreticiyi/tedarikçiyi, sağlaması gereken garantiden muaf tutmaz.

4 Kontrol

4.1 Kontrol spesifikasyonları

4.1.1 Temizlik

Her üretici, tamamlandıktan sonra ürünün üzerinde hiçbir işleme kalıntısı (örn. kaynak cürufu, gevşek çapaklar, talaşlar, delme emülsiyonları, vb.) bırakılmamasından sorumludur. Temizlik, DIN EN 13018 uyarınca yapılacak bir gözle kontrol aracılığıyla garanti edilmelidir.

4.1.2 Tahribatsız kontrollerin gerçekleştirilmesi

Parçalar üzerinde tahribatsız kontrollerin gerçekleştirilmesi için, örneğin çizimlerde veya şartnamelerde yer alan ve SMS group tarafından talep edilen tüm gerekliliklerin dikkate alındığı yazılı kontrol talimatları hazırlanmalıdır.

4.1.3 Tek parçalar

Tek parçalar için kullanılan kontrol spesifikasyonları; ilgili çizimlerde, siparişlerde ve bu norm serisinin (SN 200-1 ila -8) münferit bölümlerinde mevcuttur ve bu sırada kontrol kapsamı, üreticinin ilgili teslimat ve hizmet kapsamına bağlıdır. Özel tek parçalar için teslimat spesifikasyonları ve kontrol talimatları, geçerlilikleri ilgili çizimde belirtilen, parçaya özel SN normları olarak mevcuttur. İstisnai durumlarda, ayrıca tek parçalar için SMS group kalite kontrol bölümü tarafından, çizimler ve siparişlerle birlikte üreticilerin kullanımına sunulan ek kontrol planları hazırlanır.

4.1.4 Monte edilmiş üniteler

SMS group'un geniş ürün yelpazesi nedeniyle, bu SN kapsamında, monte edilmiş üniteler (yapı grupları) için standart kontrol talimatları tanımlamak mümkün değildir. Bu nedenle, monte edilmiş ünitelerin üreticileri, kontrol faaliyetleri konusunda anlaşmaya varmak için SMS group kalite kontrol bölümüyle iletişime geçmekle yükümlüdür. Montaj ve kontrol kapsamı ağırlıklı olarak, üreticilerin kullanımına sunulan ve bu norm serisinin (SN 200-1 ila -8) bir parçası olan özel planlarda listelenir. Bu kontrol faaliyetleri kapsamında, salınımlı ve dönen parçalar üzerinde yapılacak olan hareket ve fonksiyon testleri asgari kontroller olarak öngörülmelidir.

4.1.5 Ara ve son kontroller

Üretici tarafından üretilen tüm özellikler bizzat üretici/tedarikçi tarafından kontrol edilmelidir. SMS group kalite kontrol bölümünün çalışanları, belgelendirme yükümlülüğünden bağımsız olarak, üreticiden tüm özelliklere uyulduğunu kanıtlamasını talep etme veya bunları kendileri kontrol etme hakkına sahiptir. Bu sırada, aksi mümkün değilse tahribatlı kontrollere de izin verilir ve bu kontroller, SMS group kalite kontrol bölümü çalışanının talebi üzerine üretici tarafından gerçekleştirilmelidir.

4.2 Özel kontrol spesifikasyonları

Tertibatlar, DIN EN 1090 veya 2014/68/EU direktifi veya teknik düzenlemeler (örneğin (TR) Rusya, GB veya ASME, vb.) gibi diğer ulusal yönetmelikler uyarınca, yasal kabul testi kapsamlarına veya aynı yasanın düzenlemelerinde belirlenmiş olan kabul testi kapsamlarına tabi tutulmalıdır. Ülkeye özel yönetmelikler sipariş belgelerinden alınmalı ve bunlara uyulmalıdır.

4.3 Son kullanıcı tarafından gerçekleştirilen kontroller

SMS group'un müşterileri sözleşmeye dayalı olarak üzerinde anlaştığı kontroller, ilgili üretim belgelerinde üreticiye bildirilir.

5 Kontrol dokümantasyonu

5.1 Temel ilkeler

5.1.1 Tedarikçi / üretici tarafından gerçekleştirilen kontrollerin sonuçları

Kontrol sonuçları; çizimlerde, siparişlerde ve bu norm serisinin münferit bölümlerinde (SN 200-1 ila -8) belirtilen kriterlerin hükümlerine uygun olarak kaydedilmelidir. Kontrol protokolleri ve belgeler Almanca ve/veya İngilizce olarak hazırlanmalıdır. Açık bir şekilde tanımlamak amacıyla sipariş numarası, seri numarası (mevcutsa), PSP numarası, malzeme numarası, adet, sipariş pozisyonu ve parçanın adı tüm belgelerde SMS group'a bildirilmelidir.

Münferit bölümlerde belirtilen kontrol yönetmelikleri temelinde yapılan tüm kontroller, nominal ve gerçek değerlerle birlikte kaydedilmelidir.

Bu SN kapsamında talep edilen tüm protokoller, sipariş ve teslimat kapsamının birer parçasıdır. Eksik kontrol kayıtları, SMS group tarafından ödemenin ertelenmesine neden olur.

Orijinal protokoller, üreticinin tesisini ziyareti sırasında SMS group kalite kontrol bölümünün çalışanına eksiksiz olarak gösterilmeli ve sipariş veya anlaşmaya uygun olarak kendisine teslim edilmeli veya gönderilmelidir.

SMS group üreticinin tesisinde kontrol gerçekleştirmezse, bu protokoller SMS group kalite kontrol bölümüne gönderilmelidir.

5.1.2 SMS group çalışanları tarafından yapılan ara ve son kontrollerin sonuçları

Bir ara veya son kontrol kapsamında kontrol edilen tüm özellikler SMS group çalışanı tarafından kaydedilir veya üreticinin protokolünde belgelenir.

5.1.3 Tek parçalar

Çizim yönetmeliğine göre her bir tek parçaya tanımlayıcı bir işaret eklenen parçalar için (örneğin kabartmalı harfler veya kazıma yoluyla), gerçek değerler tek parçada belgelenmelidir (parça başına bir protokol). Adedi 1'den fazla olan ve tanımlayıcı bir işaret eklenmeyen parçalar için, ilgili en büyük ve en küçük ölçülerin gerçek değerlerinin kaydedilmesi yeterlidir (parti başına yani, ... ile ... arasındaki değerlerle bir protokol).

5.1.4 Monte edilmiş üniteler

Monte edilmiş ünitelerde gerçekleştirilen kontroller, nominal ve gerçek değerlerle birlikte kaydedilmelidir.

5.1.5 Kontrol dokümanlarının yapısı ve sayfa düzeni

Kontrol sonuçlarının kayıtları için tedarikçinin, SMS group'un spesifikasyonlarına uygun kendi kontrol belgelerini kullanması gerekir. Gerekirse spesifikasyonlar talep edilebilir. SMS group'un üretim belgeleriyle eşleştirmenin garanti edilmesi gerekir. Orijinal protokoller DIN A4 formatında oluşturulmalıdır.

5.2 DIN EN 10204 veya ISO 10474'e göre kontrol belgeleri

5.2.1 Temel ilkeler

Genel olarak kontrol belgeleri, DIN EN 10204:2005-01 veya ISO 10474:2013-07 uyarınca, üretim belgelerinde belirtilen gerekliliklere göre hazırlanmalıdır, bkz. Ek A (bilgi amaçlı).

Belgelerin teslimatı SMS group veya SMS group'un müşterileri tarafından yapılan ödemelerle bağlantılıysa, DIN EN 10204:2005-01 veya ISO 10474:2013-07 uyarınca kabul testi belgesi 3.1 yerine, karşılıklı anlaşma yoluyla SMS group kalite kontrol bölümünün çalışanı ile birlikte üretici tarafından DIN EN 10204:2005-01 veya ISO 10474:2013-07 uyarınca bir kabul testi belgesi 3.2 düzenlenmelidir.

5.2.2 Ham parçalar ve yarı mamuller

SN 200-2 spesifikasyonu kapsamına girmeyen ham parçalar ve yarı mamuller için, özel olmayan kontrollerin sonuçları, siparişe uygun olarak üretici tarafından DIN EN 10204:2005-01 veya ISO 10474:2013-07 uyarınca bir fabrika belgesi 2.2 ile onaylanmalıdır. Kontrol sonuçları; ASME, GB/T veya diğer ulusal standartları temel alan malzemeler için, siparişe uygun olarak geçerli ulusal standartlara uygun bir kontrol belgesiyle onaylanmalıdır.

5.2.3 Tek parçalar

Tek parçalar için, üretim belgelerinde özel gereklilikler bulunmadığı sürece, en azından tek parçalarda talep edilen kontrol protokolleri gereklidir.

Özel kontrollerin söz konusu olduğu durumlarda, DIN EN 10204:2005-01 veya ISO 10474:2013-07 uyarınca bir kabul testi belgesi 3.1 düzenlenmeli ve tek parçaların kontrol protokolleri belgeye ek olarak eklenmelidir.

5.2.4 Monte edilmiş üniteler

Üretim belgelerinde özel gereklilikler bulunan monte edilmiş üniteler için en azından DIN EN 10204:2005-01 veya ISO 10474:2013-07 uyarınca bir fabrika belgesi 2.1 düzenlenmelidir.

Özel kontrollerde, DIN EN 10204:2005-01 veya ISO 10474:2013-07 uyarınca bir kabul testi belgesi 3.1 düzenlenmeli ve monte edilmiş ünitelerin kontrol protokolleri belgeye ek olarak eklenmelidir.

5.3 Kontrol dokümanlarının saklanması

Tedarikçiler, kontrol dokümanlarını 10 yıl süreyle arşivlemekle ve bu dokümanları ancak sipariş belgelerinde talep edilmesi halinde SMS group'a sunmakla yükümlüdür.

Ek A
(bilgi amaçlı)
DIN EN 10204'e uygun kontrol belgelerine genel bakış

Tablo A.1'de, münferit dillerde DIN EN 10204:2005-01'e uygun kontrol belgelerine bir genel bakış sunulmaktadır.

Tablo A.1 – DIN EN 10204:2005-01'e uygun kontrol belgelerine genel bakış

EN 10204 uyarınca kontrol belgelerinin tanımı				Belgenin içeriği	Belgeyi onaylayan
Tip	Almanca	İngilizce	Fransızca		
2.1	Fabrika belgesi	Declaration of compliance with the order	Attestation de conformité à la commande	Siparişe uygunluk onayı	Üretici
2.2	Fabrika belgesi	Test report	Relevé de contrôle	Özel olmayan kontrol sonuçlarının belirtildiği, siparişe uygunluk onayı	Üretici
3.1	Kabul testi belgesi 3.1	Inspection certificate 3.1	Certificat de reception 3.1	Özel kontrol sonuçlarının belirtildiği, siparişe uygunluk onayı	Üreticinin, üretim bölümünden bağımsız kabul görevlisi
3.2	Kabul testi belgesi 3.2	Inspection certificate 3.2	Certificat de reception 3.2	Özel kontrol sonuçlarının belirtildiği, siparişe uygunluk onayı	Üreticinin, üretim bölümünden bağımsız kabul görevlisi ve müşteri tarafından görevlendirilen kabul görevlisi veya resmi yönetmeliklerde belirtilen kabul görevlisi

Literatür bilgileri

ASME	American Society of Mechanical Engineers (Amerikan Makine Mühendisleri Birliği)
GB/T	Voluntary National Standards (Gönüllü Ulusal Standartlar)
2014/68/EU	Basıncılı cihazların pazara sunulmasına ilişkin olarak üye ülkelerin yasal yönetmeliklerini uyumlulaştırma hakkında Avrupa Parlamentosu ve Komisyon'un 2014/68/EU sayılı ve 15 Mayıs 2014 tarihli direktifi
DIN EN 1090	Çelik taşıyıcı yapıların uygulanması

Değişiklik Haziran 2022

SN 200-10:2016-05'e göre aşağıdaki değişiklikler yapılmıştır:

Redaksiyonel değişiklikler	SN 200-10:2016-05, SN 200-8'e aktarıldı. Giriş eklendi Normatif referanslar güncellendi; Alt bölüm 4 Kontrol yönetmelikleri değiştirildi ve yeni alt bölümlere ayrıldı Alt bölüm 5 Kontrol sonuçları kontrol dokümantasyonunda yeniden adlandırıldı ve yeni alt bölümlere ayrıldı
Alt bölüm 5.1.1	Alt bölüm 4.1.2'deki açık bir şekilde tanımlamayla ilgili ikinci paragraf ve seri numarası eklendi

Önceki baskılar

SN 200:1971-09, 1975-11,1978-01, 1981-01,1985-01, 1992-03, 1996-03, 1999-09, 2003-09, 2007-02, 2010-09
SN 200-10:2016-05